

PROCESS 10W-40, 15W-50

EURP 2, 3, 4, FULL SAPS (magas kén, hamu, foszfor, szulfát tartalom) technológiájú, szintetikus alapú dúsított kenőanyag Benzin, Diesel, Gáz üzemű turbó, vagy turbó nélküli motorok számára.

Felhasználható:

A **PROCESS 10W40** kifejezetten injektoros és sokszelepes, vagy turbódízel motorral felszerelt, nagyteljesítményű és új autókhoz kifejlesztett és ajánlott.

A **PROCESS 15W50** különösen ajánlott nagyteljesítményű, nem teljesen új, turbó- és/vagy sokszelepes motorral felszerelt autókhoz.

Alkalmas minden benzin, dízel és gázüzemű motorhoz.

A **PROCESS 10W40** kielégíti az európai és amerikai motor gyártók követelményeit.

Teljesítmény:

ACEA A3 / B3 / API SL / CF

Megfelel: VW 501.01 / 505.00

Mercedes Benz. 229,1

Előnyök:

- A **PROCESS** összetétele szintetikus olajjal dúsított minőségi ásványi olaj alapú, válogatott adalékanyagokkal kombinálva, ezáltal olyan tulajdonságokkal rendelkezik, melyek segítségével túlszárnyalja az ásványi eredetű kenőanyagok megszokott teljesítményét.
- A **PROCESS 10W40** tökéletesen illeszkedik az újabb tervezésű motorokhoz, és hideg időben is könnyű indíthatóságot biztosít.
- A **PROCESS 15W50** előnye hogy magas hőmérsékleten biztosítja a viszkozitás állandóságát és lehetővé teszi a hosszantartó használatot magas fordulatszámmon.
- Magas tisztulási és diszperziós hatása révén megőrzi a motor tisztaságát, és hatékony védelmet biztosít a lerakódások ellen.
- Nagyon jó korrózióvédő tulajdonságokkal rendelkezik, ellenáll az oxidációnak.

PROCESS 10W-40, 15W-50

Karakterisztika:

Viszkozitás	SAE J 300		10W-40	15W-50
Szín			barna	barna
Sűrűség 15°C	NF T 60-101	Kg/m ³	876	887
Kinematikai viszk. 40°C	NF T 60-100	mm ² /s	100.34	130
Kinematikai viszk. 100°C	NF T 60-100	mm ² /s	14,68	17,4
Viszkozitási index	NF T 60-136		152	147
Viszkozitás -20°C	ASTM D 20602	mPas	3.200	
Viszkozitás -15°C	ASTM D 20602	mPas		3.200
Dermedéspont	NF T 60-105	°C	-27	-24
Lobbanáspont	NF T 60-118	°C	230	240
TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	9,8	9,8